

# 新都工業(株) 平成25年10月度 溶接勉強会

平成25年10月7日 司会：後藤

## 《議題》

熱影響部破断の原因



## 《内容》

フレーザー溶接における  
熱影響部破断の原因  
について議論しました

## 《コメント》

溶接方法を固定し、協力業者を含め、溶接者全員に周知していきます。